

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ДЕКОРАТИВНАЯ-РАСКЛАДКА»**

ОКПД2 22.29.26.190

УТВЕРЖДАЮ

Директор

ООО «Декоративная-раскладка»

Ашихмин Д.А.

« » 2019 г.



ДЕКОРАТИВНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗ ПЛАСТИКА

Технические условия

ТУ 22.29.26-001-31555950-2019

(Вводятся впервые)

РАЗРАБОТАНО

ООО «Декоративная-раскладка»

Дата введения:

« » 2019 г.



2019

Введение

Настоящие технические условия распространяются на декоративные и соединительные элементы из пластика (далее по тексту – элементы, изделия, продукция), предназначенные для стыковки декоративных алюминиевых профилей в стеклопакетах.

Изделия изготавливаются на термопластавтомате.

Внешний вид изделий приведен в Приложении А.

Условное обозначение изделия при заказе или в другой документации:

«Декоративные и соединительные элементы из пластика.

ТУ 22.29.26-001-31555950-2019»

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с обязательными требованиями ГОСТ 2.114.

Перечень ссылочной документации приведен в Приложении А.

Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	ТУ 22.29.26-001-31555950-2019				
				ДЕКОРАТИВНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗ ПЛАСТИКА Технические условия				
Инв. № подл.	Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
	Разраб.			АШИХМИН Д. А.			2	29
	Пров.							
	Т. контр.							
	Н. контр.							
	Утв.							

Введение

Настоящие технические условия распространяются на декоративные и соединительные элементы из пластика (далее по тексту – элементы, изделия, продукция), предназначенные для стыковки декоративных алюминиевых профилей в стеклопакетах.

Изделия изготавливается на термопластавтомате.

Внешний вид изделий приведен в Приложении А.

Условное обозначение изделия при заказе или в другой документации:

«Декоративные и соединительные элементы из пластика.

TY 22.29.26-001-31555950-2019»

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с обязательными требованиями ГОСТ 2.114.

Перечень ссылочной документации приведен в Приложении А.

[illegible]

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Декоративные и соединительные элементы из пластика должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, и изготавливаться в соответствии с действующей нормативной документацией, утвержденной в установленном порядке.

1.2 Основные параметры и характеристики

1.2.1 Общие характеристики продукции представлены в Таблице 1.

Таблица 1.

Наименование показателя	Значение показателя
Функциональные размеры одного из изделий	10x10x6,5 мм
Масса	от 1,65 до 24,05 гр*
Цвет	белый/бронза/ золото/коричневый/серый/ тёмная бронза/хром/бесцветный/чёрный
Прочность при растяжении	48 МПа
Изгибающее напряжение	55 МПа
Относительное удлинение при разрыве	50 %
Модуль упругости при изгибе	1800-1900 МПа
Износостойкость	Согласно условиям эксплуатации
Плотность	1,3 гр/см ³
*В зависимости от модели изделия	

1.2.2 Изделие должно иметь слитную (без видимых каверн и трещин) структуру.

1.2.3 Рисунок и форма изделия должны соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке и внесенным в каталог производителя.

1.2.4 Продукция не должна иметь механических повреждений, морщин, разрывов кромок. Линия обреза кромок должна быть чистой и ровной.

1.2.5 Изделия должны быть устойчивы к механическим и климатическим воздействиям при транспортировании.

1.2.6 Изделия должны быть устойчивы к условиям эксплуатации согласно степени воздействий, указанных в конструкторской документации.

1.2.7 Внешний вид изделий допускается контролировать по контрольным образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

1.2.8 Отклонения фактической массы изделий при отпуске потребителю от номинальной массы не должны превышать $\pm 10\%$.

1.2.9 Изделия не должны создавать в помещении специфического запаха.

КОПИЯ ВЕРНА

ДИРЕКТОР

АШИХОВ

ТУ 22.29.26-001-31555950-2019

Лист

3

1.2.10 Количество вредных веществ, выделяющихся при применении изделий, не должно превышать предельно-допустимых концентраций, установленных национальными органами санитарно-эпидемиологического надзора.

1.2 Требования к материалам

1.3.1 Исходные материалы, применяемые при изготовлении продукции должны соответствовать требованиям нормативных и технических документов и условиям договоров с поставщиками. Соответствие материалов и покупных изделий требованиям нормативных и технических документов должно подтверждаться документами о качестве лаборатории предприятия-изготовителя, поставщиков. Материалы и покупные изделия, поступающие для изготовления продукции, должны пройти входной контроль ОТК предприятия-изготовителя на соответствие их требованиям технических документов.

1.3.2 При изготовлении декоративных и соединительных элементов для внутреннего и наружного профиля применяется материал – РА-6 (полиамид 6) отечественного или импортного производства, имеющий сертификат соответствия.

При изготовлении центральных крестов системы «твин» - РА-6 (полиамид 6) отечественного или импортного производства, имеющий сертификат соответствия.

При изготовлении концевиков системы «твин» - ПВД (полиэтилен высокого давления) отечественного или импортного производства, имеющий сертификат соответствия.

1.3.3 Применяемое сырьё не должно оказывать вредное воздействие на организм человека и окружающую среду во всех предусмотренных условиях эксплуатации.

1.3.4 Гигиенические показатели сырья, применяемого при изготовлении продукции, должны находиться в пределах допустимых норм, установленных управлениями Федеральной службы в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека.

1.3.5 Все материалы для изготовления изделий должны подвергаться входному контролю по ГОСТ 24297 по программе предприятия-изготовителя, утверждённой в установленном порядке.

1.3.6 Качество веществ и компонентов, включая получаемых по импорту, должно подтверждаться соответствующим документом о качестве или сертификатом.

1.3.7 Транспортирование и хранение сырья должно проводиться в условиях, обеспечивающих его сохранность от повреждений, а также исключая возможность подмены.

1.3.8 Использование некондиционного сырья и отходов производства для изготовления продукции не допускается.

КОПИЯ ВЕРНА

ДИРЕКТОР

АШИХАНОВ Д.А.

01.01.19

ТУ 22.29.26-001-31555950-2019

Лист

4

Инв. № подл.	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

1.3.9 Допускается применение сырья импортного производства, качество которых подтверждено сертификатами соответствия, действующими в соответствии с нормами, принятыми на территории Российской Федерации.

1.4 Маркировка

1.4.1 Маркировка изделий наносится непосредственно на каждую упаковочную единицу продукции или на этикетку.

1.4.2 Маркировка изделий, соответствующих требованиям настоящих технических условий, должна наноситься непосредственно на каждую упаковочную единицу, на этикетку, или на упаковку, или в сопроводительных документах (например, в упаковочном листе).

1.4.3 Маркировка должна включать в себя:

- ссылку на настоящие технические условия;
- наименование, логотип или другое обозначение предприятия-изготовителя;
- номенклатуру продукции;
- цвет и количество единиц продукции в упаковке;
- фото номенклатуры (на этикетке);
- логотип компании (на этикетке);
- QR-код (на этикетке);
- дату изготовления;
- отметку о принятии продукции техническим контролем изготовителя (наличие

маркировки является подтверждением приемки продукции техническим контролем изготовителя).

1.4.4 Допускается дополнять маркировку другими сведениями, например, юридическим адресом поставщика (продавца), товарной маркой продукции.

1.4.5 При поставке продукции на экспорт маркировка может быть выполнена на государственном языке страны-получателя.

1.4.6 Национальный знак соответствия для сертифицированной продукции проставляют в маркировке каждого изделия.

1.4.7 Допускается наносить национальный знак соответствия на упаковочную единицу (ящик) и/или проставлять в товаросопроводительной документации.

1.4.8 На каждое грузовое место наносят манипуляционные знаки и предупредительные надписи: «Не бросать», «Беречь от влаги» по ГОСТ 14192.

1.5 Упаковка

КОПЕЯ ВЕРНА

ДИРЕКТОР
АТН

19.01.19

ТУ 22.29.26-001-31555950-2019

Лист

5

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

1.5.1 Упаковочные материалы должны соответствовать требованиям Технического Регламента Таможенного Союза ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки».

1.5.2 Техническая и товаросопроводительная документация должна быть упакована в пакет из полиэтиленовой пленки в соответствии с требованиями Технического Регламента Таможенного Союза ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки».

1.5.3 Изделия упаковывают в индивидуальную полиэтиленовую упаковку. В зависимости от наименования изделий, определяют количество продукции от 15 до 420 шт. для размещения в картонных коробках по ГОСТ 13841 или в пленках по ГОСТ 10354. По согласованию с заказчиком допускается другой вид упаковки, обеспечивающий сохранность изделий при транспортировке. Транспортная тара и упаковка должны обеспечивать защиту от климатических и механических воздействующих факторов в условиях транспортирования и хранения.

1.5.4 Устойчивость при транспортировке должна обеспечиваться дополнительной жесткой упаковкой в соответствии с конструкторской документацией.

1.5.5 Продукт легкоповреждаемый, поэтому при транспортировке сборными грузоперевозками рекомендуется жесткая деревянная упаковка по ГОСТ 10350.

1.5.6 Каждая упаковочная единица должна сопровождаться ярлыком с указанием:

- товарного знака или наименования предприятия–изготовителя;
- условного обозначения изделий;
- количества изделий (шт.)
- массы (кг);
- номера партии;
- даты изготовления;
- штампа технического контроля.

1.5.7 Партия изделий комплектуется документом качества, в котором должны быть указаны следующие данные:

- наименование и (или) торговый знак изготовителя;
- дата изготовления;
- адрес изготовителя;
- тип продукта;
- номер настоящих технических условий;
- область применения.

1.6 Комплектность

КОПИЯ ВЕРКА

ДИРЕКТОР

АЛЕКСАНДР Д. А.

ТУ 22.29.26-001-31555950-2019

Лист

6

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
				01.01.19

1.6.1 Комплектность поставки изделия должна соответствовать условиям договора (заказа) и спецификации по согласованию потребителя с изготовителем.

КОМПА ВЕРНА

ДИРЕКТОР

АШИХАНОВ Д.А.

01.01/19

ТУ 22.29.26-001-31555950-2019

Лист

7

2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1 Изделия в условиях эксплуатации не оказывают вредного воздействия на организм человека и окружающую среду.

2.2 Изделия должны соответствовать действующим правилам и инструкциям по безопасности.

2.3 Изделия не содержат материалов, представляющих опасность для здоровья человека в условиях хранения и эксплуатации. Работа с ними не требует особых мер предосторожности.

2.4 Безопасность изделий в процессе эксплуатации обеспечивается:

- его механическими свойствами;
- соблюдением условий применения и эксплуатации.

2.5 Общие требования безопасности к технологическим процессам – по ГОСТ 12.3.002, ГОСТ 12.3.025, ГОСТ 12.1.012 и ГОСТ 12.2.003.

2.6 Для поддержания концентраций загрязнений воздуха в рабочей зоне в пределах норм ПДК, помещения должны быть оборудованы естественной или механической общей и, при необходимости, местной приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021 и СП 60.13330.2012.

Определение ПДК вредных веществ – согласно ГОСТ 12.1.005 и ГОСТ 12.1.016; организация контроля – по СП 1.1.1058.

2.7 Все работы должны проводиться в соответствии с требованиями пожарной безопасности по СП 1.1.1058.

Помещения должны быть оснащены средствами пожаротушения по ГОСТ 12.4.009.

2.8 Требования к электробезопасности на производстве - по ГОСТ Р 12.1.019.

Для предотвращения образования зарядов статического электричества все элементы производственного оборудования должны быть заземлены.

Контроль требований электробезопасности - по ГОСТ 12.1.018.

2.9 К работе на технологическом оборудовании допускаются лица, достигшие 18 лет и прошедшие предварительный медицинский осмотр и инструктаж.

Рабочие места должны быть оборудованы согласно ГОСТ 12.2.032 и ГОСТ 12.2.033.

2.10 Выполнение требований безопасности должно обеспечиваться соблюдением соответствующих утвержденных инструкций и правил по технике безопасности при осуществлении работ и эксплуатации производственного оборудования.

Все работающие должны пройти обучение безопасности труда по ГОСТ 12.0.004.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

КОПИЯ ВЕРБА

ДИРЕКТОР

АШИХОВ Д.А.

21.01/19

ТУ 22.29.26-001-31555950-2019

Лист

8

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

2.11 Отходы, образующиеся при изготовлении продукции, подлежат утилизации и должны вывозиться на полигоны промышленных отходов или организованно обезвреживаться в специальных, отведенных для этой цели местах.

Загрязнение окружающей среды отходами производства не допускается.

2.12 Работающие должны быть снабжены средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011. Спецодежда и обувь должны соответствовать требованиям ГОСТ 28507, ГОСТ 5007, ГОСТ Р 12.4.213, ГОСТ 27575 и ГОСТ 27574.

2.13 На рабочих местах должны быть обеспечены допустимые параметры микроклимата по СанПиН 2.2.4.548:

температура воздуха, °С 17-23 (в холодный период года);

18-27 (в теплый период года);

влажность воздуха 45-75 %.

2.14 Эквивалентный уровень звука в производственных помещениях должен быть не более 80 дБА в соответствии с требованиями СН 2.2.4/2.1.8.562.

2.15 Гигиенические требования по предотвращению воздействия на работающих вредных производственных факторов и охрану окружающей среды - в соответствии с требованиями ФЗ «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», СП 2.2.2.1327-03 «Гигиенические требования к организации технологических процессов, производственному оборудованию и рабочему инструменту», ГОСТ 12.1.004-91, ГОСТ 12.1.005-88, ГОСТ Р 12.1.019, ГОСТ 12.3.002.

КОПИЯ ВЕРКА

ДИРЕКТОР

АТНИХАМОВ Д.А.

ТУ 22.29.26-001-31555950-2019

Лист

9

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3 ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

3.1 Процессы изготовления продукции должны исключать загрязнение воздуха, почвы и водоемов вредными веществами, перерабатываемыми материалами и отходами производства выше норм, утвержденных в установленном порядке.

3.2 Основным видом возможного опасного воздействия на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха, почвы и вод в результате:

- неорганизованного захоронения отходов;
- произвольной свалки их в не предназначенных для этой цели местах.

3.3 Продукция и материалы, используемые при ее изготовлении, не должны представлять опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды как в процессе эксплуатации, так и после её окончания.

3.4 Отходы производства утилизируются в соответствии с порядком накопления, обезвреживания и захоронения промышленных отходов согласно Федерального закона «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения» № М 52-ФЗ от 30.03.1999, ст. 22 и СанПиН 2.1.7.1322.

3.5 При утилизации отходов материалов и при обустройстве приточно-вытяжной вентиляции рабочих помещений должны соблюдаться требования по охране природы согласно ГОСТ 17.1.1.01, ГОСТ 17.1.3.13, ГОСТ 17.2.3.02 и ГОСТ 17.2.1.04.

Нормы ресурсосбережения – по ГОСТ 30772 и ГОСТ Р 52108.

3.6 Допускается утилизацию отходов материалов осуществлять на договорной основе с фирмой, имеющей соответствующую лицензию.

Содержание вредных веществ в выбросах в атмосферу, сбросах в водоемы и загрязнения почвы контролируют согласно МУ 2.1.7.730, ГН 2.1.5.1315 и «Санитарным нормам проектирования промышленных предприятий».

КОПИЯ ВЕРКА

ДИРЕКТОР

АШИХОВ Д.А.

ТУ 22.29.26-001-31555950-2019

Лист

10

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

4 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1 Приемку и контроль качества материала, применяемого для изготовления сборных изделий, проводят в соответствии с требованиями. Детали принимают партиями. Партией считают количество деталей одной конструкции и размеров, предъявляемых одновременно к сдаче и сопровождаемых одним документом о качестве.

4.2 Документ о качестве должен содержать:

- наименование изготовителя и/или его товарный знак;
- место нахождения и юридический адрес изготовителя;
- условное обозначение детали;
- дату выдачи документа о качестве;
- номер партии;
- дату изготовления (день и/или месяц, год);
- размер партии;
- марку сырья;
- условия и сроки хранения;
- результаты испытаний и/или подтверждение о соответствии партии деталей

требованиям настоящих ТУ.

4.3 Для определения соответствия качества деталей требованиям настоящих ТУ проводят приемо-сдаточные, проводимые на каждой партии, и периодические испытания.

4.4 Отбор проб от партии проводят методом случайной выборки. Допускается проводить отбор проб равномерно в течение производства

4.5 Проверку пожарной опасности по показателям горючести, воспламеняемости, дымообразующей способности и токсичности продуктов горения проводят при организации производства конкретных видов изделий, но не реже одного раза в три года.

КОПИЯ ВЕРКА

ДИРЕКТОР

АШХМЕТОВ Д.А.

ТУ 22.29.26-001-31555950-2019

Лист

11

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № дубл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

5 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

5.1 Правильность упаковки, комплектности и маркировки изделий проверяют визуально на соответствие требованиям настоящих технических условий.

5.2 Качество применяемых материалов, покрытий и комплектующих изделий должно отражаться при их маркировке и удостоверяться при входном контроле сертификатами соответствия или другими документами, подтверждающие их качество и безопасность.

При отсутствии сертификатов на конкретный материал и (или) комплектующий элемент все необходимые испытания, включая требования по безопасности, должны быть проведены при изготовлении модульных изделий.

Входной контроль должен проводиться в соответствии с правилами, установленными на предприятии-изготовителе, исходя из требований ГОСТ 24297.

5.3 Внешний вид продукции проверяют визуально на предмет выявления видимых дефектов и механических повреждений.

5.4 Конструктивные требования проверяют сличением с конструкторской документацией и чертежами.

5.5 Показатели пожарной опасности определяют:

- горючесть — по ГОСТ 30244;
- воспламеняемость — по ГОСТ 30402;
- дымообразующую способность и токсичность продуктов горения — по ГОСТ 12.1.044.

5.6 Контроль линейных размеров и отклонений от номинальных значений, отклонений формы и расположения поверхностей конструкции от проектных следует производить универсальным методом и измерительными средствами, обеспечивающими необходимую точность измерения.

Линейные размеры конструктивных элементов измеряют металлическими измерительными линейками по ГОСТ 427 и рулетками по ГОСТ 7502.

5.7 Прочность при растяжении изделий определяют по ГОСТ 11262.

5.8 Изгибающее напряжение при разрушении изделия определяют по ГОСТ 4648.

5.9 Модуль упругости при растяжении изделия определяют по ГОСТ 9550.

5.10 Модуль упругости при изгибе изделия определяют по ГОСТ 9550.

5.11 Износостойкость изделия определяют по ГОСТ 30480.

5.12 Плотность изделия определяют по ГОСТ 15139.

КОПИЯ ВЕРНА

ДИРЕКТОР

АШКАМОВ Д.А.

Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
				21.01.19

ТУ 22.29.26-001-31555950-2019

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Изделия транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

6.2 Изделия транспортируются с соблюдением требований транспортировки хрупкого изделия.

6.3 При транспортировании, хранении, погрузке и выгрузке изделий должны быть приняты меры, предохраняющие их от атмосферных осадков и механических воздействий.

6.4 Изделия хранят в крытых, сухих складских помещениях.

[illegible]

7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Предприятие – изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении правил транспортирования, хранения и эксплуатации, установленных настоящими техническими условиями.

7.2 Гарантийные сроки службы – не менее 10 лет.

ЮРИДИЧЕСКАЯ

Д. РИКТОР
АШИМОВ

14.09.19

ТУ 22.29.26-001-31555950-2019

Лист

14

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

**Приложение А
(обязательное)**

Внешний вид изделий

А.1 Соединители для внутреннего и наружного профиля.

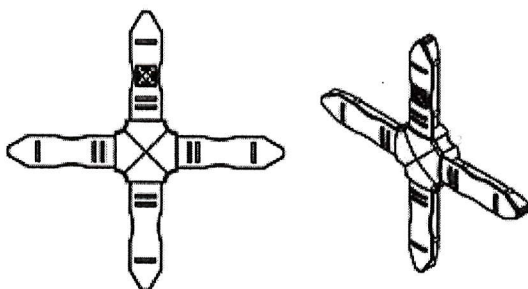
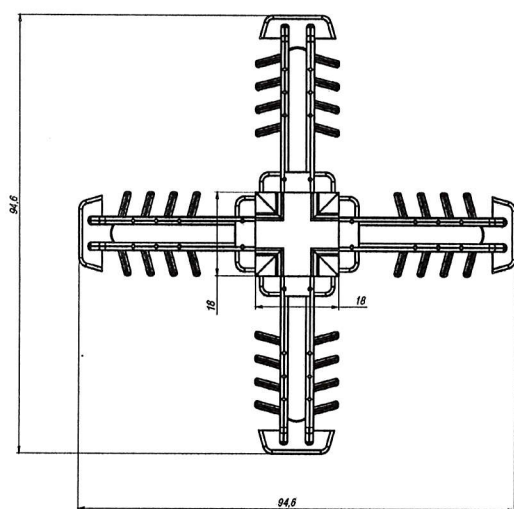


Рисунок А.1.1 – Центральный крест 5,5*7,5 мм.



Центральный крест 18мм

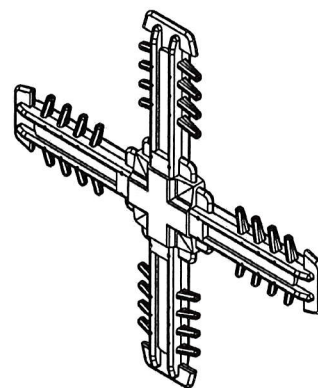
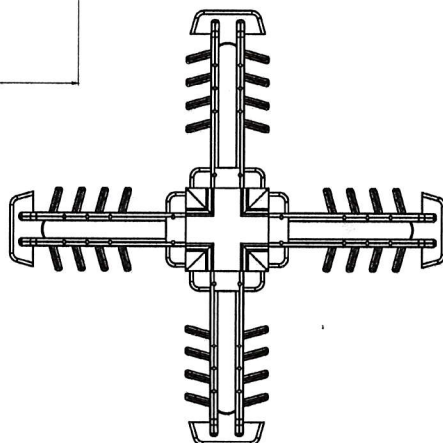
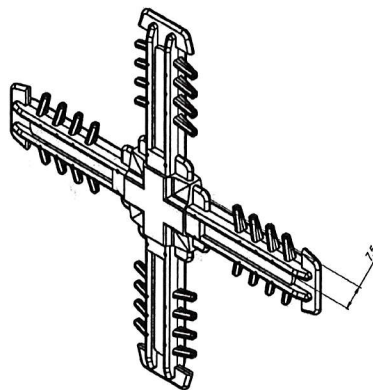


Рисунок А.1.2 – Центральный крест 8*18 мм и 8*25 мм.

КОПИЯ ВЕРКА

ДИРЕКТОР

АШИХОВ

ТУ 22.29.26-001-31555950-2019

Лист

15

Инв. № подл	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № дубл.			

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

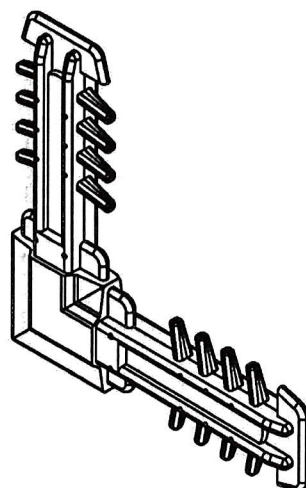
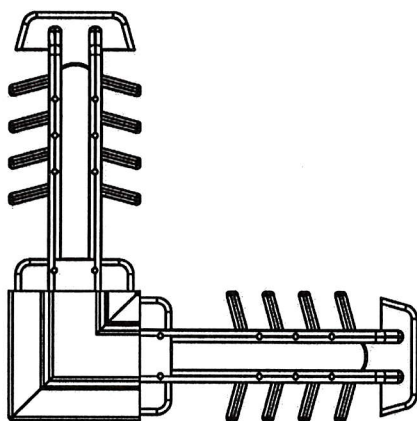
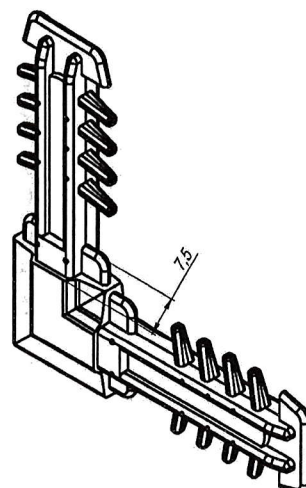
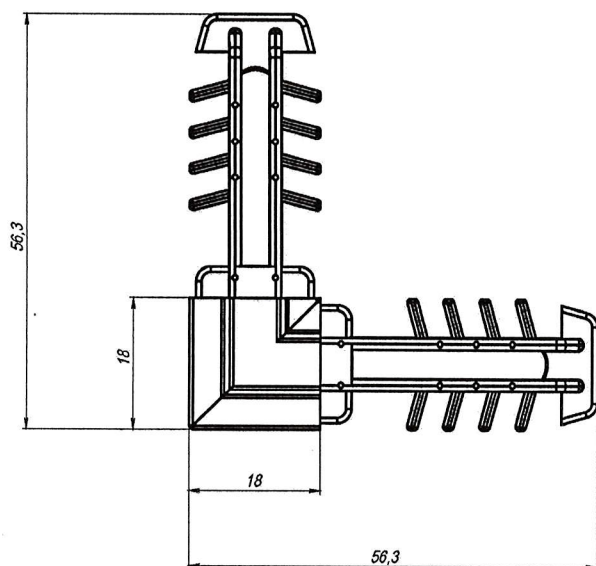


Рисунок А.1.3 – L-образное соединение 8*18 мм и 8*25 мм.

КОМАНД ВЕРНА

ДИРЕКТОР
АШХИМОВ

2019

ТУ 22.29.26-001-31555950-2019

Лист

16

Инв. № подл	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

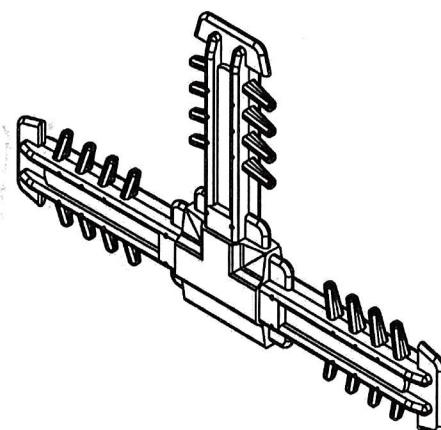
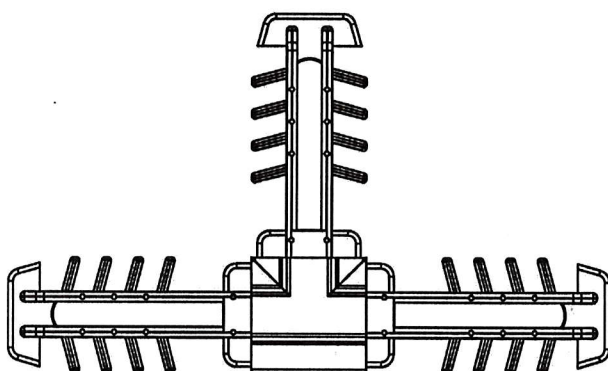
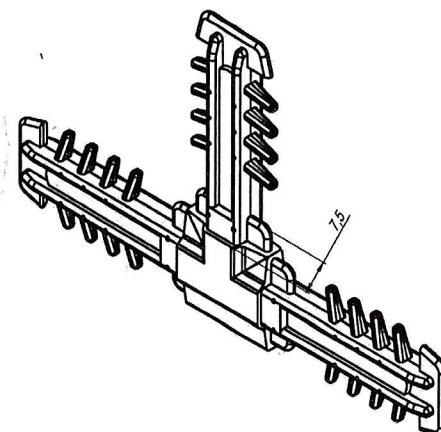
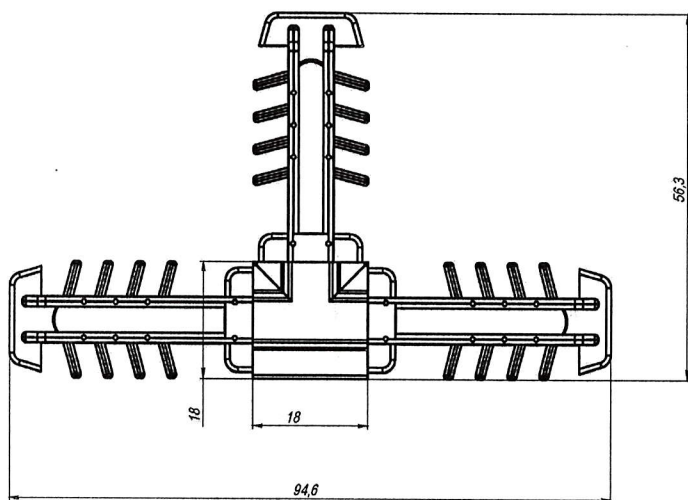


Рисунок А.1.4 – Т-образное соединение 8*18 мм и 8*25 мм.

КОПИЯ ВЕРБА

ДИРЕКТОР
АШИХАТОВ Д.А.

ТУ 22.29.26-001-31555950-2019

Лист

17

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № дубл.			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
				21.01.19

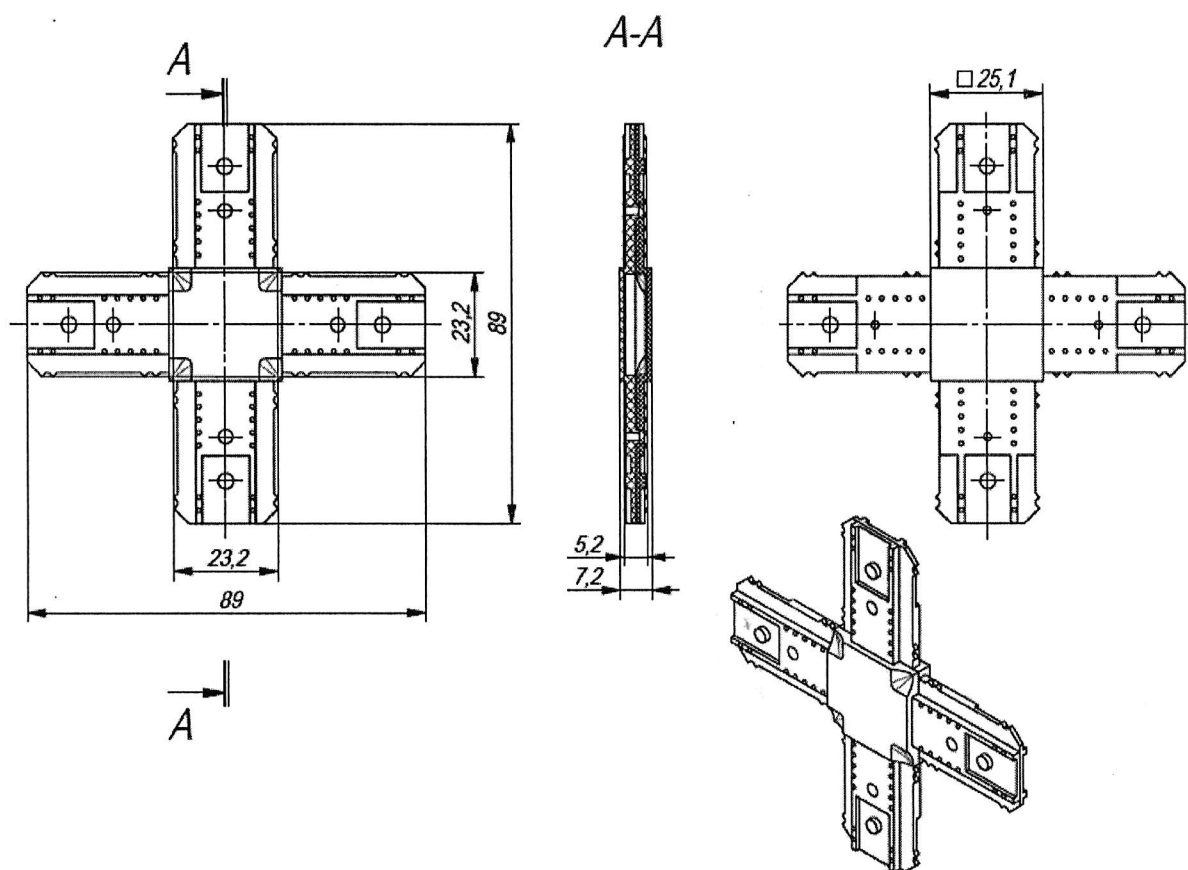


Рисунок А.1.5 - Центральный крест 25x7 мм «Виктория».

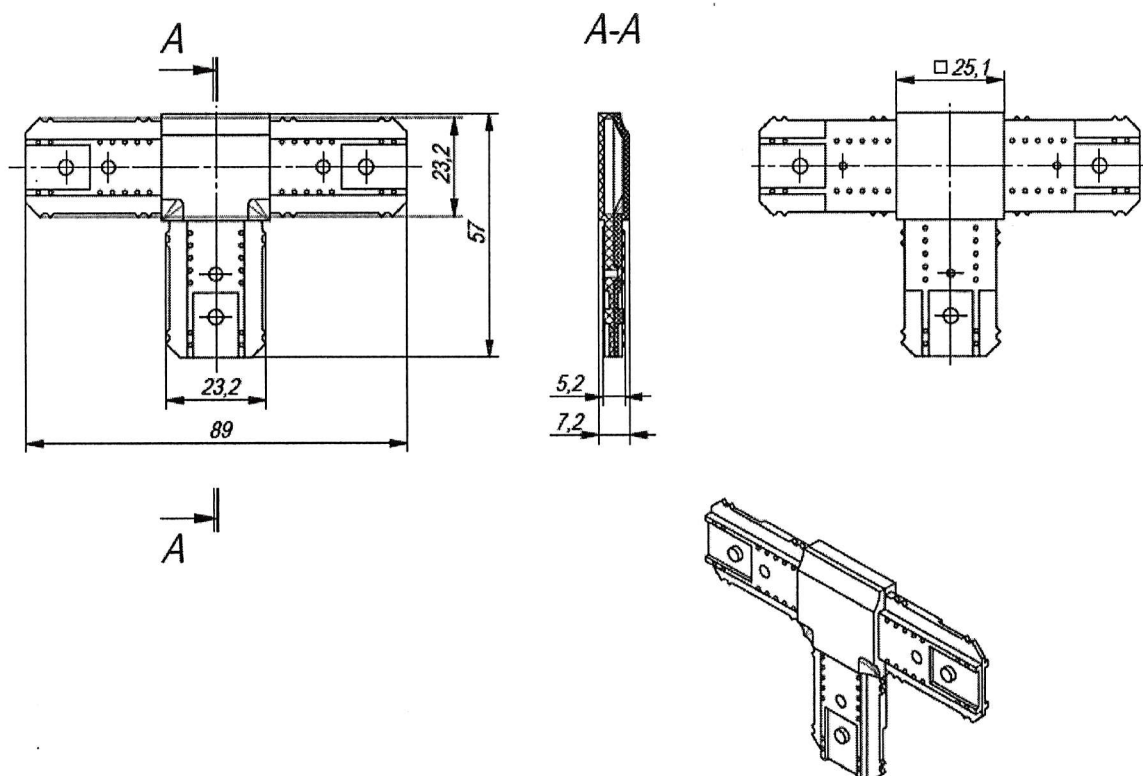


Рисунок А.1.6 – Т-образное соединение 25x7 мм «Виктория».

КОПИЯ ВЕРКА

ДИРЕКТОР

А.И.ХУЗАР

07.07.19

ТУ 22.29.26-001-31555950-2019

Лист

18

Инв. № подл.	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата
Инв. № подл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

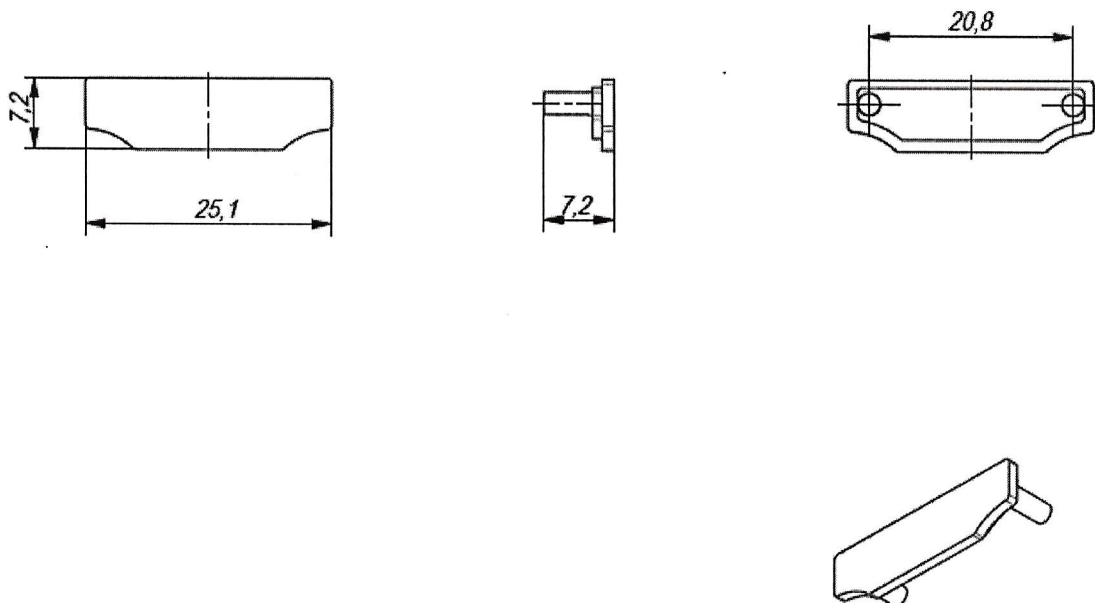


Рисунок А.1.7 –Концевик для профиля 25х7 мм «Виктория».



Рисунок А.1.8 –Концевик для системы твин (с хвостом/без хвоста)

Инв. № подл.	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата
Инв. № подл.	Подп. и дата

КОПИЯ ВЕРНА

ДИРЕКТОР

АШИХОВ Д.А.

ТУ 22.29.26-001-31555950-2019

Лист

19

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

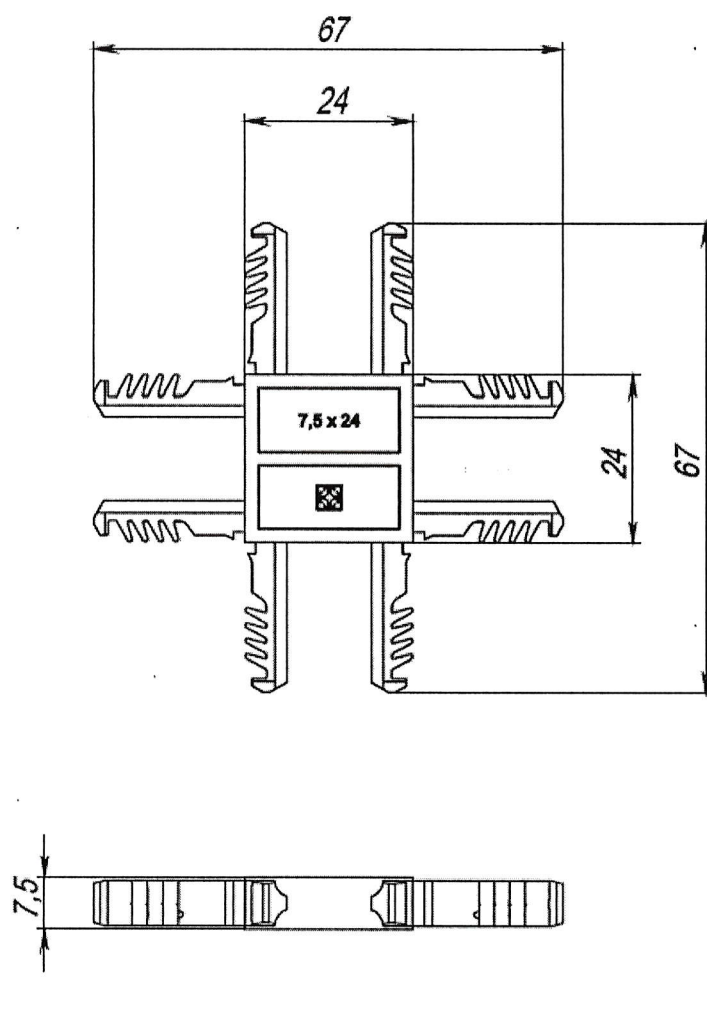


Рисунок А.1.9 – Центральный крест для системы твин.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

КОПЬЯ ВЕРНА

ДИРЕКТОР
АШИМУХОВ И.А.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 22.29.26-001-31555950-2019

А.2 Декоративные элементы (ДЭ)

ДЭ "Вензель" 8мм.

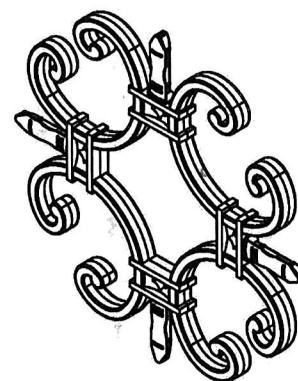
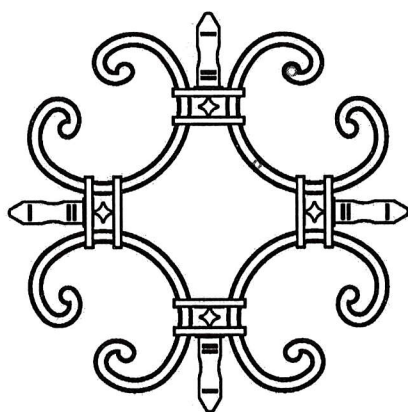
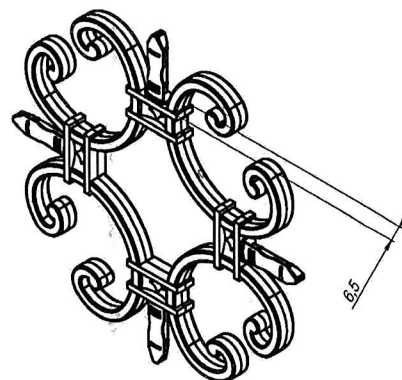
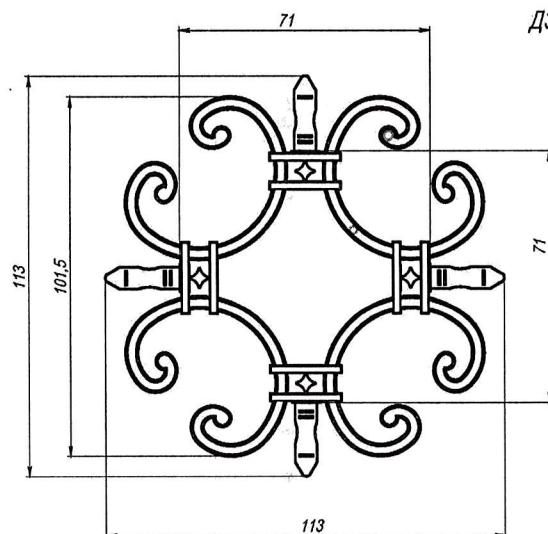


Рисунок А.2.1 – ДЭ «Вензель» 8 мм.

КОПИЯ ВЕРКА

ДИРЕКТОР
АШИХОВ Д.А.

ТУ 22.29.26-001-31555950-2019

Лист

21

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № дубл.			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
				01.09.14

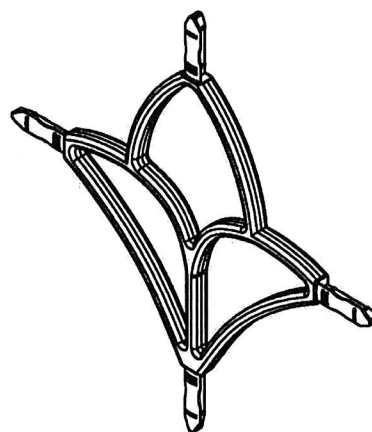
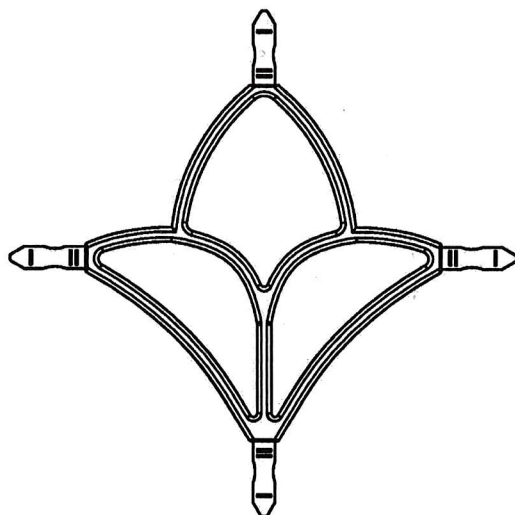
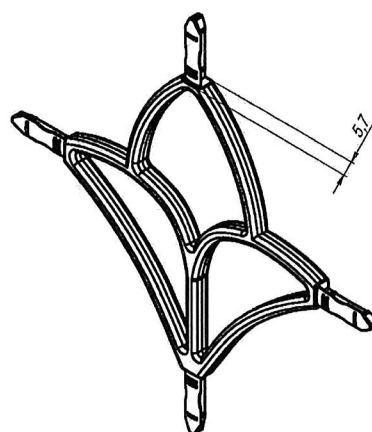
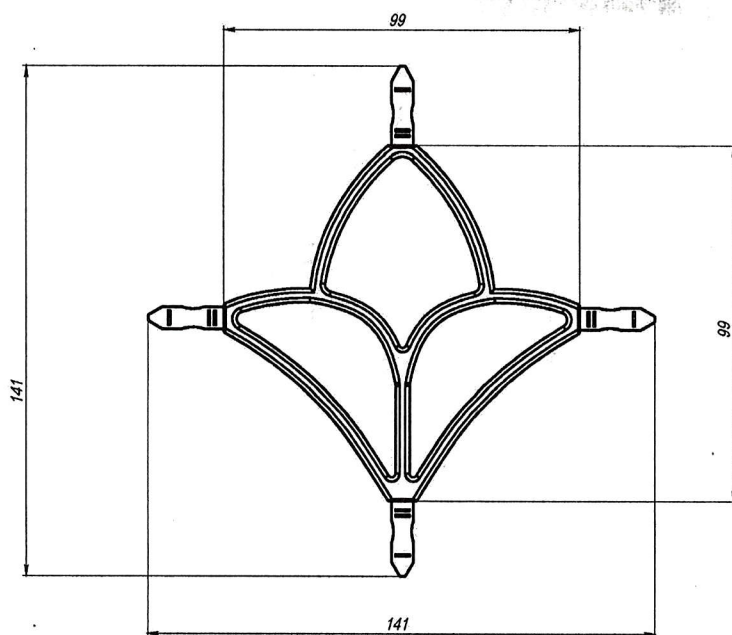


Рисунок А.2.2 – ДЭ «Лилия» 8 мм.

КОПИЯ ВЕРКА

И РЕКТОР
АШИХЪЕВ Д.А.

ТУ 22.29.26-001-31555950-2019

Лист

22

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

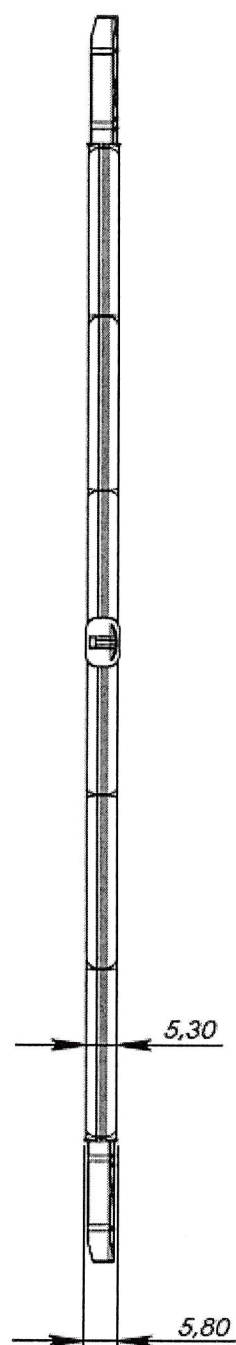
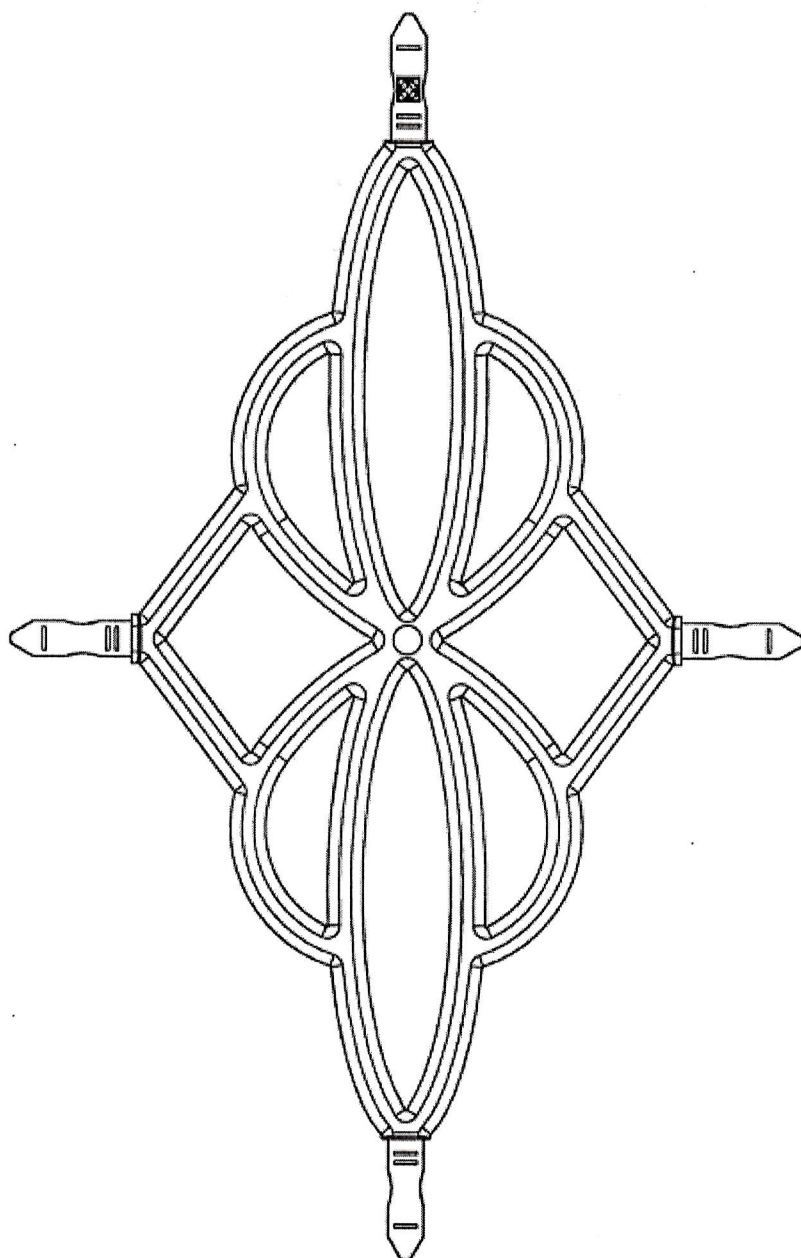


Рисунок А.2.3 – ДЭ «Возрождение» 8 мм.

ЮЛИЯ ВЕРНА

ДИРЕКТОР
АШИХОВ Д.А.

ТУ 22.29.26-001-31555950-2019

Лист

23

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

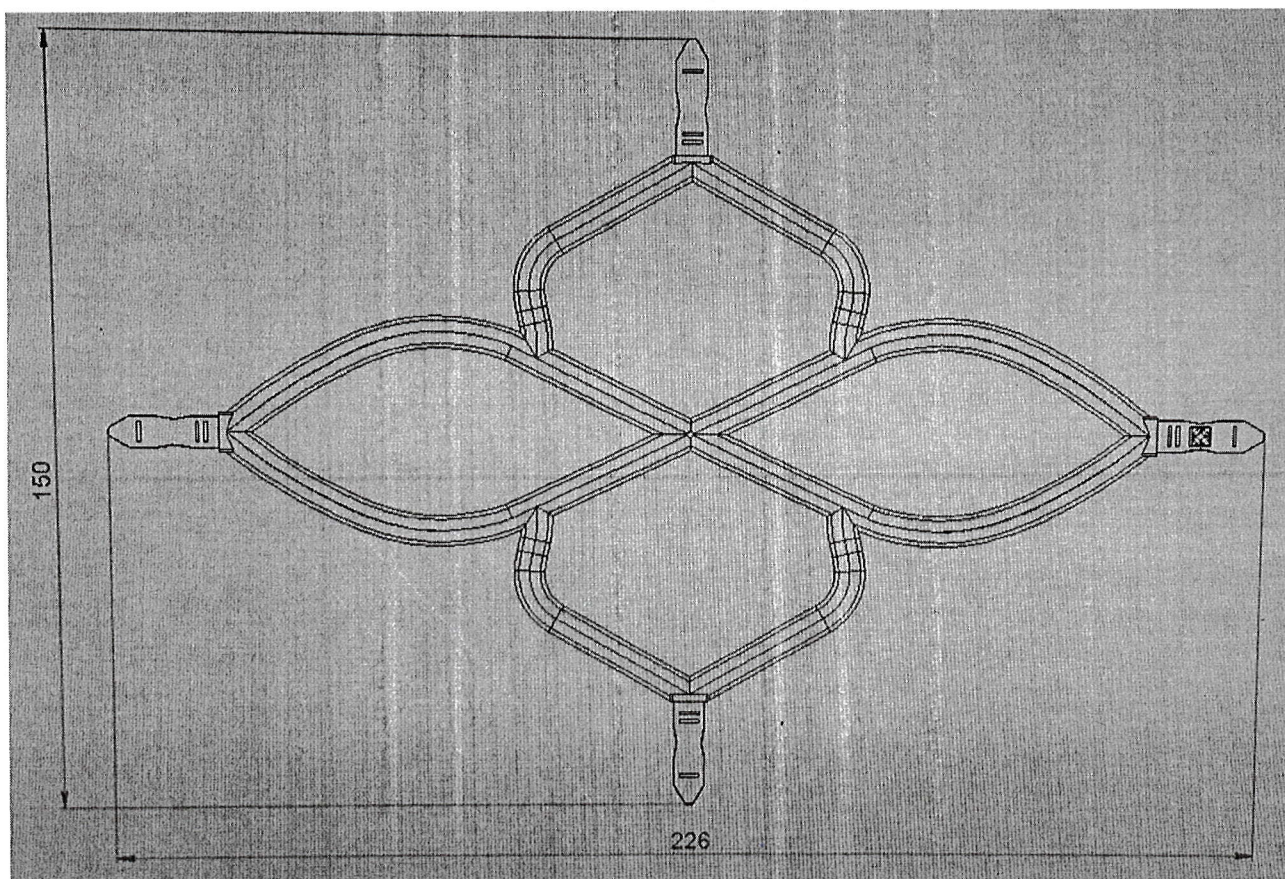


Рисунок А.2.4 – ДЭ «Готика» 8 мм.

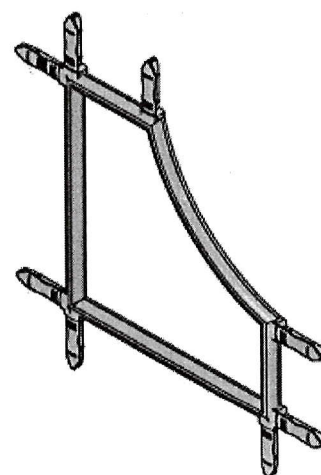
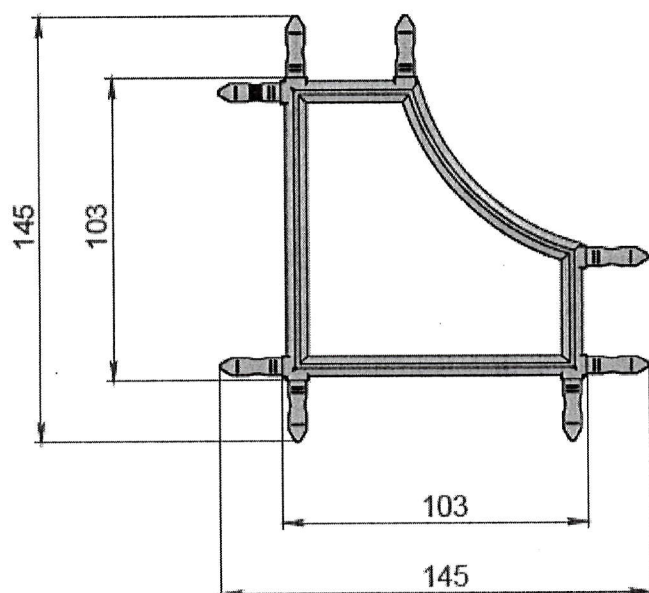


Рисунок А.2.5 – ДЭ «Ретро» 8 мм.

КОПИЯ ВЕРНА

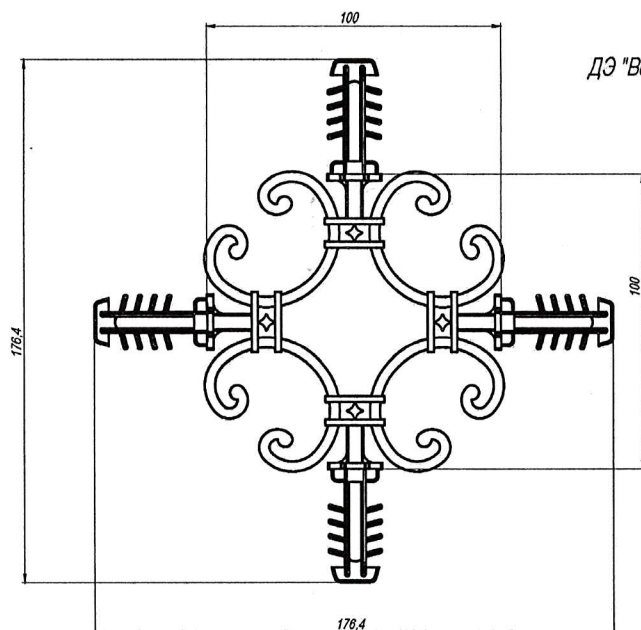
ДИРЕКТОР
АШНХМТЗ Д А

ТУ 22.29.26-001-31555950-2019

Лист

24

Изм Лист № докум. Подп. Дата



ДЭ "Вензель" 18мм.

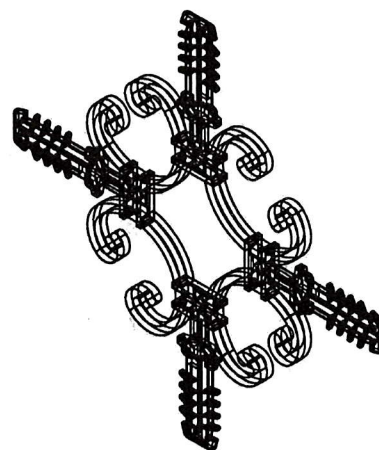
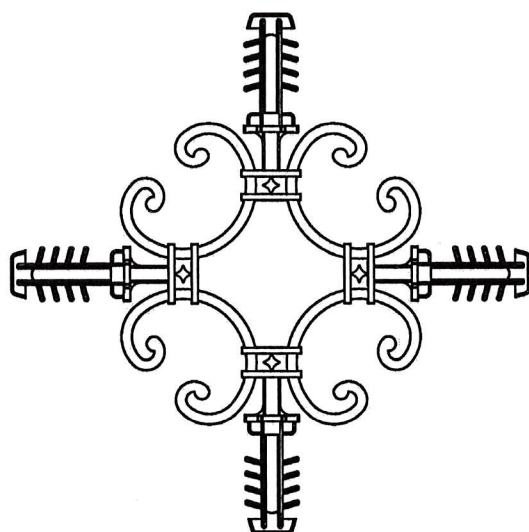
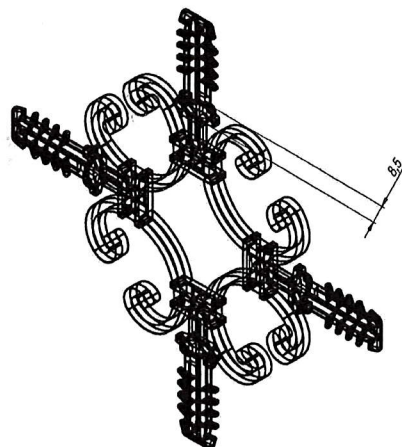


Рисунок А.2.6 – ДЭ «Вензель» 18 мм.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата
Инв. № подл.	Подп. и дата

КОПИЯ ВЕРНА

ДИРЕКТОР
АШИНА С. Д. А.

01.01.19

ТУ 22.29.26-001-31555950-2019

Лист

25

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Приложение Б
(справочное)

Перечень ссылочных документов

Обозначение документа	Наименование документа
ГОСТ 2.114-95	Единая система конструкторской документации. Технические условия
ГОСТ 12.0.004-2015	Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения
ГОСТ 12.1.004-91	Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.005-88	Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.1.012-2004	Система стандартов безопасности труда. Вибрационная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.016-79	Система стандартов безопасности труда. Воздух рабочей зоны. Требования к методикам измерения концентраций вредных веществ
ГОСТ 12.1.018-93	Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывобезопасность статического электричества. Общие требования
ГОСТ Р 12.1.019-2009	Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты
ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84)	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения
ГОСТ 12.2.003-91	Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.2.007.0-75	Система стандартов безопасности труда. Система стандартов безопасности труда
ГОСТ 12.2.032-78	Система стандартов безопасности труда. Рабочее место при выполнении работ сидя. Общие эргономические требования
ГОСТ 12.2.033-78	Система стандартов безопасности труда. Рабочее место при выполнении работ стоя. Общие эргономические требования
ГОСТ 12.3.002-2014	Система стандартов безопасности труда. Процессы

Инв. № подл	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

КОПИЯ ВЕРКА
 ДИРЕКТОР
 АДМИНИСТРАЦИИ
 21.01.19

ТУ 22.29.26-001-31555950-2019

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Обозначение документа	Наименование документа
	производственные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.4.009-83	Система стандартов безопасности труда. Пожарная техника для защиты объектов. Основные виды. Размещение и обслуживание
ГОСТ 12.4.011-89	Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация
ГОСТ 12.4.021-75	Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования
ГОСТ Р 12.4.213-99	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органа слуха. Противошумы. Упрощенный метод измерения акустической эффективности противошумных наушников для оценки качества
ГОСТ 17.1.1.01-77	Охрана природы. Гидросфера. Использование и охрана вод. Основные термины и определения
ГОСТ 17.1.3.13-86	Охрана природы. Гидросфера. Общие требования к охране поверхностных вод от загрязнения
ГОСТ 17.2.1.04-77	Охрана природы. Атмосфера. Источники и метеорологические факторы загрязнения, промышленные выбросы. Термины и определения
ГОСТ 17.2.3.02-2014	Правила установления допустимых выбросов загрязняющих веществ промышленными предприятиями
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)
ГОСТ 4648-71	Пластмассы. Метод испытания на статический изгиб
ГОСТ 5007-2014	Изделия трикотажные перчаточные. Общие технические условия
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 9550-81	Пластмассы. Методы определения модуля упругости при растяжении, сжатии и изгибе
ГОСТ 10350-81	Ящики деревянные для продукции легкой промышленности. Технические условия
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 11262-80	Пластмассы. Метод испытания на растяжение

КОПИЯ ВЕРНА

ДИРЕКТОР

АШИХОВ Д.А.

ТУ 22.29.26-001-31555950-2019

Лист

27

Инв. № подл.	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата
Инв. № подл.	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Взам. инв. №
Инв. № подл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Обозначение документа	Наименование документа
ГОСТ 12020-72	Пластмассы. Методы определения стойкости к действию химических сред
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 15139-69	Пластмассы. Методы определения плотности
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
ГОСТ 27574-87	Костюмы женские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Технические условия
ГОСТ 27575-87	Костюмы мужские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Технические условия
ГОСТ 28507-99	Обувь специальная с верхом из кожи для защиты от механических воздействий. Технические условия
ГОСТ 30244-94	Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть
ГОСТ 30402-96	Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость
ГОСТ 30480-97	Обеспечение износостойкости изделий. Методы испытаний на износостойкость. Общие требования
ГОСТ 30772-2001	Ресурсосбережение. Обращение с отходами. Термины и определения
ГОСТ Р 52108-2003	Ресурсосбережение. Обращение с отходами. Основные положения
МУ 2.1.7.730-99	Гигиеническая оценка качества почвы населенных мест
СанПиН 2.1.7.1322-03	Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления
СанПиН 2.2.4.548-96	Гигиенические требования к микроклимату производственных помещений
СН 2.2.4/2.1.8.562-96	Шум на рабочих местах, в помещениях жилых, общественных зданий и на территории жилой застройки
СП 1.1.1058-01	Организация и проведение производственного контроля за соблюдением санитарных правил и выполнением санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий
СП 2.2.2.1327-03	Гигиенические требования к организации технологических процессов, производственному оборудованию и рабочему инструменту

КОПИЯ ВЕРНА

ДИРЕКТОР

АШИХОВ Д.А.
01.01.19

ТУ 22.29.26-001-31555950-2019

Лист

28

Изн.	№ подп	Подп. и дата	Изн.	№ дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Изм Лист № докум. Подп. Дата

Обозначение документа	Наименование документа
ГН 2.1.5.1315-03	Предельно допустимые концентрации (ПДК) химических веществ в воде водных объектов хозяйственно-питьевого и культурно-бытового водопользования
ТР ТС 005/2011	О безопасности упаковки

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 22.29.26-001-31555950-2019	Лист
						29

Лист регистрации изменений

[illegible]

TY 22.29.26-001-31555950-2019

Лист

30

КОММУНИЗМ

ДИРЕКТОР
АШИУ Л.

21.02.19